

Утверждено приказом
Председателя Правления
Национальной палаты
предпринимателей
Республики Казахстан
«Атамекен»
от _____ № _____

**Профессиональный стандарт:
«Социальные услуги (производство и ремонт протезно-ортопедических изделий)»**

Глоссарий

В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

Профессиональный стандарт - стандарт, определяющий в конкретной профессиональной группе (области профессиональной деятельности) или подгруппе (виде трудовой деятельности) требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда.

Общий классификатор видов экономической деятельности (ОКЭД) - классификатор определяющий порядок классификации и кодирования всех видов экономической деятельности.

Профессия - основной вид занятий трудовой деятельности человека, требующий владения комплексом специальных теоретических знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки, подтверждаемых соответствующими документами об образовании и/или опыта работы.

Отраслевая рамка квалификаций (ОРК) - составная часть (подсистема) национальной системы квалификаций, представляющая собой рамочную структуру дифференцированных уровней квалификации, признаваемых в отрасли.

Профессиональная группа (область профессиональной деятельности) - совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения.

Профессиональная подгруппа (вид трудовой деятельности) - часть профессиональной группы, совокупность профессий, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций.

Трудовая функция - набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда.

Профессиональная задача - нормативное представление о действиях, связанных с реализацией трудовой функции и достижением

необходимого результата в определенной профессиональной группе или подгруппе.		
Умения - компоненты действия (действий) человека, основанные на знании и правильном его использовании для решения конкретных профессиональных задач.		
Знания - структурированные сведения предметной области, позволяющие человеку решать конкретные профессиональные задачи.		
Компетенция - способность человека, непосредственно проявляемая в профессиональной деятельности и позволяющая применять знания и умения для выполнения трудовых функций.		
Квалификация - признание ценности освоенных знаний, умений и компетенций для рынка труда, и дальнейшего образования и обучения, дающее право на осуществление трудовой деятельности.		
1. Паспорт Профессионального стандарта		
Название Профессионального стандарта:	Социальные услуги (производство и ремонт протезно-ортопедических изделий)	
Номер Профессионального стандарта:		
Названия секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:	С - Обрабатывающая промышленность 32 - Производство прочих готовых изделий 32.5 - Производство медицинских и стоматологических инструментов и принадлежностей 32.50 - Производство медицинских и стоматологических инструментов и принадлежностей 32.50.3 - Производство хирургических и ортопедических приспособлений	
Краткое описание Профессионального стандарта:	Производство и ремонт протезно-ортопедических изделий	
2. Карточки профессий		
Перечень карточек профессий:	Инженер-технолог-протезист	6 уровень ОРК
	Инженер-технолог ортопедической обуви	6 уровень ОРК
	Техник протезист	4 уровень ОРК
	Техник ортопед	4 уровень ОРК
	Механик протезно-ортопедических изделий	4 уровень ОРК
	Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	3 уровень ОРК

	Пошивщик ортопедических изделий (Бандажист)	3 уровень ОРК
	Слесарь сборщик протезов	2 уровень ОРК
	Сборщик ортопедической обуви (вручную)	2 уровень ОРК
	Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	2 уровень ОРК
	Обувщик по пошиву ортопедической обуви	2 уровень ОРК
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ПРОТЕЗИСТ»		
Код:	2144-1-006	
Код группы:	2144-1	
Профессия:	Инженер-технолог протезист	
Другие возможные наименования профессии:	-	
Квалификационный уровень по ОРК:	6 уровень ОРК	
Основная цель деятельности:	Разработка и внедрение передовых технологий в области протезирования и ортезирования	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий и контроль за их применением.
Трудовая функция 1: Организация производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий и контроль за их применением	Задача 1: Разработка технологических процессов изготовления протезно-ортопедических изделий, приёмка готовой продукции	Умения: 1. Организация и координация производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 2. Разработка планов размещения оборудования, технического оснащения и рабочих мест. 3. Расчет производственных мощностей и загруженности оборудования. 4. Сотрудничество с другими специалистами, задействованными в сфере протезирования, государственными и негосударственными учреждениями, другими организациями сферы протезирования. 5. Организация и проведение обучения техников-протезистов, механиков протезно-ортопедических изделий, слесарей сборщиков протезов.

Отформатировано: По ширине,
Отступ: Слева: 0,02 см

		<p>6. Организация внедрения новых технологий и конструкций протезно-ортопедических изделий.</p> <p>7. Проведение аттестации и рационализации рабочих мест, использование резервов повышения качества продукции и технологических процессов.</p> <p>8. Подбор кадров, их расстановка и целесообразное использование трудовых ресурсов.</p> <p>9. Проведение работы по повышению квалификации работников цеха.</p>
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатура протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Технические требования и технологии изготовления протезно-ортопедических изделий, материалов и комплектующих изделий. 5. Правила снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Технология производства протезно-ортопедических изделий. 7. Общая теория протезостроения, ортезостроения. 8. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 9. Новейшие технологии и конструкции ортопедических изделий. 10. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 11. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования. 12. Техника безопасности на рабочем месте.
	<p>Задача 2: Осуществление</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Межоперационный контроль

Отформатировано: По ширине,
Отступ: Слева: 0,02 см

Отформатировано: По ширине

	<p>межоперационного контроля качества на производстве</p>	<p>изготовления негатива и позитива культы конечностей или туловища.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Разработка и внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки протезно-ортопедических изделий. 3. Контроль изготовления протеза или ортеза, подгонки, статического и динамического регулирования изделия. 4. Контроль и оценка изделия, его функционировании и косметическом виде. 5. Определение необходимости в повторении какого-либо из этапов технологического процесса изготовления для оптимизации подгонки и функционирования изделия. 6. Руководство процессом изготовления изделия, контроль работы техников, механиков-протезистов, слесарей сборщиков, шорников по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, пошивщиков ортопедических изделий (бандажистов). 7. Участие в разработке, совершенствовании и внедрении системы управления качеством. 8. Совершенствование методов работы по повышению эффективности производства протезно-ортопедических изделий. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатура протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Правила снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 5. Технология производства протезно-ортопедических изделий. 6. Общая теория протезостроения,
--	--	--

← Отформатировано: По ширине

		<p>ортезостроения.</p> <p>7. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий.</p> <p>8. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.</p> <p>9. Техника безопасности на рабочем месте.</p>
	<p>Задача 3: Участие в подборе и назначении протезно-ортопедических изделий</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Осмотр совместно с врачом пациентов и оценка их физических и функциональных характеристик.</p> <p>2. Замеры для изготовления изделия.</p> <p>3. Отслеживание процесса освоения изделия пациентом.</p> <p>4. Инструктирование пациента или его семью по использованию изделием и уходом за ним.</p> <p>5. Участие в планировании и внедрении новых технических средств реабилитации пациентов</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий.</p> <p>2. Основы анатомии человека.</p> <p>3. Номенклатура протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов.</p> <p>4. Правила снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий.</p> <p>5. Технология производства протезно-ортопедических изделий.</p> <p>6. Общая теория протезостроения, ортезостроения.</p> <p>7. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий.</p> <p>8. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.</p> <p>9. Техника безопасности на рабочем месте.</p>
Требования к личностным компетенциям	<p>Ответственность, самостоятельное управление и контроль процессами трудовой деятельности, умение принимать самостоятельные решения, добросовестность.</p>	

Отформатировано: По ширине

Отформатировано: По ширине

Связь с другими профессиями в рамках ОРК	4 уровень ОРК	Протезист	
	4 уровень ОРК	Техник-ортопед	
	4 уровень ОРК	Механик-протезист	
Связь с ЕТКС или КС	КС	4. Инженер технолог (технолог)	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Высшее образование	Специальность: Технология и конструирование изделий легкой промышленности	Квалификация: Бакалавр
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ ОБУВИ»			
Код:	-		
Код группы:	-		
Профессия:	Инженер-технолог ортопедической обуви		
Другие возможные наименования профессии:	-		
Квалификационный уровень по ОРК:	6 уровень ОРК		
Основная цель деятельности:	Выполняет работу по организации, контролю изготовления протезно-ортопедических изделий и их применению		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация изготовления протезно-ортопедической обуви.	
Трудовая функция 1: Организация изготовления протезно-ортопедической обуви	Задача 1: Организация и контроль за изготовлением протезно-ортопедических изделий	Умения: 1. Руководство технологическим процессом и контроль работы техников-ортопедов, сотрудничать с другими специалистами, задействованными в изготовлении ортопедической обуви или ортезов стопы. 2. Проведение модификации изделий, внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки. 3. Выполнение или контроль изготовления ортопедической обуви в пределах своих полномочий. 4. Участие в контроле и оценке готового изделия, его функционировании и косметическом виде. 5. Определение необходимости в повторном проведении работ технологического процесса изготовления протезно-ортопедического изделия для оптимизации его подгонки и функционирования. 6. Участие в обучении техников-ортопедов.	

← Отформатировано: По ширине

		<p>7. Повышение своего профессионального уровня.</p> <p>8. Межоперационный контроль качества и готового изделия.</p> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производства протезно- ортопедических изделий. 2. Основы анатомии стопы человека. 3. Номенклатура ортопедической обуви и стелек. 4. Правила снятия мерок для изготовления обуви и стелек. 5. Технология производства ортопедической обуви. 6. Общая теория протезостроения, ортезостроения. 7. Материалы и комплектующие изделия для изготовления ортопедической обуви. 8. Биомеханика суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 9. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 10. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви. 11. Техника безопасности на рабочем месте. 12. Реабилитационное оборудование и особенности его применения для различных категорий больных.
	<p>Задача 2: Участие в подборе и назначении ортопедических изделий</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осмотр совместно с врачом пациентов и определять их физические и функциональные характеристики. 2. Участие в назначении ортопедических изделий. 3. Инструктирование пациента или его семью по вопросам использования изделия и ухода за ним. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство

Отформатировано: По ширине

Отформатировано: По ширине

Отформатировано: По ширине,
Отступ: Слева: 0,02 см

		протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии стопы человека. 3. Номенклатура ортопедической обуви, материалов и комплектующих изделий для изготовления протезно-ортопедических изделий. 4. Правила снятия мерок для изготовления ортопедической обуви. 5. Технология производства протезно-ортопедической обуви и стелек. 6. Общая теория ортезостроения. 7. Биомеханика суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 8. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 9. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви. 10. Техника безопасности на рабочем месте.	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность, самостоятельное управление и контроль процессами трудовой деятельности, умение принимать самостоятельные решения. добросовестность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	4 уровень ОРК	Протезист	
	4 уровень ОРК	Техник-ортопед	
	4 уровень ОРК	Механик-протезист	
Связь с ЕТКС или КС	КС	141. Инженер технолог (технолог)	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Высшее образование	Специальность: Технология и конструирование изделий легкой промышленности	Квалификация: Бакалавр
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «ТЕХНИК ПРОТЕЗИСТ»			
Код:	3215-1-001		
Код группы:	3215-1		
Профессия:	Техник-протезист		
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-002 Техник-ортопед		
	3215-2-001 Механики-протезист		
Квалификационный уровень по ОРК:	4 уровень ОРК		
Основная цель деятельности:	Обслуживание инвалидов в медицинском отделе и в составе выездных бригад		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание инвалидов с поражением опорно-двигательного аппарата.	

Примечание [YZ1]: Необходимо предоставить КПК

Примечание [YZ2]: Может переименовать на протезиста? Как в нкз

Примечание [M3]: 3215 . Техни-ки-протезисты
 3215-1 . Техники-ортопеды
 3215-2 . Механики-протезисты

Вот как в НКЗ

Отформатировано: не выделение цветом

Отформатировано: Шрифт: 12 пт, Цвет шрифта: Черный, не выделение цветом

Отформатировано: не выделение цветом

Отформатировано: Шрифт: 12 пт, Цвет шрифта: Черный, не выделение цветом

Отформатировано: не выделение цветом

Отформатировано: Шрифт: 12 пт, Цвет шрифта: Черный, не выделение цветом

Отформатировано: не выделение цветом

<p>Трудовая функция 1: Обслуживание инвалидов с поражением опорно-двигательного аппарата</p>	<p>Задача 1: Обслуживание инвалидов в медицинском отделе и в составе выездных бригад</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление гипсовых негативов на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища. 2. Изготовление гипсовых бинтов. 3. Снятие мерок на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища. 4. Примерка протезов, ортезов (аппараты, таторы) верхних и нижних конечностей. 5. Подгон крепления. 6. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-протезиста. 7. Участие в процедурах по техническому обслуживанию и ремонту протезно-ортопедических изделий. 8. Обслуживание больных, находящихся в домах-интернатах для инвалидов и престарелых, детских домах-интернатах, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады. 9. Проведение инструктажа инвалидам по правильному использованию протезно-ортопедических изделий. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производства протезно- ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатура протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Правила заполнения бланков заказов. 5. Правила снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Технология производства протезно-ортопедических изделий. 7. Общая теория протезостроения, ортезостроения. 8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-
--	--	--

Отформатировано: По ширине

Отформатировано: По ширине,
Отступ: Слева: 0,02 см

Отформатировано: По ширине

		<p>ортопедических изделий.</p> <p>9. Биомеханика суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата.</p> <p>10. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.</p> <p>11. Правила снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека.</p> <p>12. Техника безопасности на рабочем месте.</p>	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	5 уровень ОРК	Инженер-технолог протезист	
	3 уровень ОРК	Механик протезно-ортопедических изделий	
Связь с ЕТКС или КС	КС	176. Техник-конструктор	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Техническое и профессиональное образование	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация: Техник-технолог
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «МЕХАНИК ПРОТЕЗНО-ОРТОПЕДИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ»			
Код:	7320-3-006		
Код группы:	7320-3		
Профессия:	Механик протезно-ортопедических изделий		
Другие возможные наименования профессии:	Механик-протезист		
Квалификационный уровень по ОРК:	3 уровень ОРК		
Основная цель деятельности:	Оказание услуг по протезированию инвалидов		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление протезно-ортопедических изделий.	
Трудовая функция 1: Изготовление протезно-ортопедических изделий	Задача 1: Изготовление протезно-ортопедических изделий по индивидуальным заказам	Умения: 4-й разряд 1. Изготовление, подгон, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при типичных односторонних ампутациях из всех применяемых в протезировании материалов (кроме деревянных) с применением специальных станков и приспособлений под контролем более опытных специалистов. 2. Разметка стандартных деталей и	

Примечание [YZ4]: Уточнить квалификацию

Примечание [M5]: Принято.
Уточнили.

Отформатировано: Шрифт: 12 пт, Цвет шрифта: Черный, не выделение цветом

Примечание [YZ6]: Рекомендуется использовать карточку для разрядных профессий

		<p>узлов.</p> <p>3. Разборка и последующая сборка протезно-ортопедических изделий после примерки.</p> <p>4. Обработка поверхности и зачистка фигурных контуров металлических изделий ручным способом с применением инструментов, приспособлений.</p> <p>5-й разряд в дополнении к 4-му разряду</p> <p>5. Изготовление, подгон, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при типичных односторонних ампутациях из всех применяемых в протезировании материалов (кроме деревянных) с применением специальных станков и приспособлений.</p> <p>6. Сбор модульных протезов бедра с механическими коленными модулями при односторонней ампутации.</p> <p>7. Сбор модульных протезов голени при односторонней ампутации.</p> <p>8. Изготовление негативов голени и бедра при типичной односторонней ампутации.</p> <p>9. Владение навыками изготовления приёмных гильз из слоистых пластиков методом вакуумного формования.</p> <p>6-й разряд в дополнении к 5-му разряду</p> <p>10. Изготовление, подгон, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при атипичных односторонних ампутациях нижних конечностей из всех применяемых материалов, с применением стандартных полуфабрикатов на специальных станках, приспособлениях с использованием оснастки.</p> <p>11. Изготовление приемных гильз методом вакуумного формования из слоистых пластиков.</p> <p>12. Изготовление приемных гильз методом вакуумного формования из термопластов.</p> <p>13. Изготовление негативов голени и бедра при атипичной односторонней ампутации.</p>
--	--	---

		<p>14. Изготовление протезов бедра при экзертикуляции в коленном и тазобедренном суставах.</p> <p>15. Изготовление протезов голени с шинами и манжеткой на бедро.</p> <p>16. Изготовление протезов верхних конечностей по модульной технологии активно-тяговые.</p> <p>7-й разряд в дополнении к 6-му разряду</p> <p>17. Изготовление протезно-ортопедические изделия по индивидуальным заказам (экспериментальные изделия) и протезов верхних конечностей из модульных комплектующих.</p> <p>18. Изготовление, примерка, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедические изделий в сложных и атипичных случаях, включая оказание протезно-ортопедической помощи при парной ампутации, из всех применяемых материалов, деревянных протезов нижних конечностей с использованием нестандартных полуфабрикатов.</p> <p>19. Участие в сборке экспериментальных и многозвенных узлов протезов с гидравлической и пневматической системой управления фазой переноса.</p> <p>20. Изготовление и ремонт протезов верхних конечностей с внешними источниками энергии.</p> <p>8-й разряд в дополнении к 7-му разряду</p> <p>21. Изготовление гипсовых негативов и позитивов для протезов бедра с приемными гильзами.</p> <p>22. Изготовление из смол методом вакуумного формования и термопластов протезы голени и бедра с деревянной приемной гильзой, в том числе для детей.</p> <p>23. Изготовление аппаратов на нижние конечности из смол и термопластов методом вакуумного формования.</p> <p>24. Изготовление, примерка, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при сочетанной и атипичной ампутации и деформации туловища и позвоночника.</p>
--	--	---

		<p>25. Оказание протезно-ортопедической помощи в сложных и атипичных случаях.</p> <p>26. Изготовление системного подхода при оказании протезно-ортопедической помощи с позиций создания биотехнических систем «человек-протез» или «человек-ортез».</p> <p>27. Изготовление протезов верхних конечностей с внешними источниками энергии (биопротезы).</p> <p>28. Изготовление протезов бедра с электронными системами управления фазой переноса и опоры.</p> <p>29. Разработка программ для настройки протезов с электронными коленными модулями.</p> <p>30. Изготовление протезов из экспериментальных и многозвенных узлов.</p> <p>31. Выявление дефектов в конструкции узлов и полуфабрикатов.</p> <p>32. Участие в разработке предложений по устранению дефектов в конструкции узлов и полуфабрикатов.</p>
		<p>Знания:</p> <p>4-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Номенклатура протезно-ортопедических изделий модулей и полуфабрикатов. 3. Наименования и свойства материалов, используемых для изготовления протезно-ортопедических изделий. 4. Устройство и конструктивные особенности протезно-ортопедических изделий. 5. Правила применения рабочего, контрольно-измерительного инструмента, технологические требования к изделиям. 6. Правила снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 7. Устройство, назначение, правила применения рабочего, контрольно-измерительного инструмента. 8. Требования по безопасности и

		<p>охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.</p> <p>9. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования.</p> <p>10. Техника безопасности на рабочем месте.</p> <p>11. Технологические требования к изделиям.</p> <p>12. Способы изготовления протезно-ортопедических изделий.</p> <p>13. Правила обучения ходьбе на протезе.</p> <p>5-й разряд в дополнении к 4-му разряду</p> <p>14. Технологические требования к изготовлению изделий.</p> <p>6-й разряд в дополнении к 5-му разряду</p> <p>15. Правила изготовления негатива и позитива для протезов голени и бедра при изготовлении атипичных изделий протезов бедра при экзеркуляции в коленном и тазобедренном суставах.</p> <p>16. Правила изготовления негатива и позитива для протезов верхних конечностей по модульной технологии активно-тяговые.</p> <p>17. Методы изготовления приемных гильз выкумным формированием.</p> <p>18. Знание схем сборки протезно-ортопедических изделий.</p> <p>7-й разряд в дополнении к 6-му разряду</p> <p>19. Правила снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени, бедра при атипичном двухстороннем протезировании.</p> <p>20. Правила снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов плеча и предплечья с внешними источниками энергии.</p> <p>21. Правила обучения пользованию протезами верхних конечностей с внешними источниками энергии.</p> <p>22. Этапы оказания протезно-ортопедической помощи, методы и средства их выполнения, включая методы протезирования и особые приемы изготовления протезов при врожденных недоразвитых верхних и нижних конечностей,</p>
--	--	--

		<p>изготовления протезов для детей с использованием стандартных и нестандартных полуфабрикатов и материалов.</p> <p>8-й разряд в дополнении к 7-му разряду</p> <p>23. Правила снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени, бедра и протезов верхних конечностей при изготовлении изделий методом вакуумного формования, корсетов из слоистых пластиков.</p> <p>24. Этапы оказания протезно-ортопедической помощи, методы и средства их выполнения, включая методы протезирования и особые приемы изготовления протезов при врожденных недоразвитых верхних и нижних конечностей, изготовления протезов для детей с использованием стандартных и нестандартных полуфабрикатов и материалов.</p> <p>25. Методы объективной оценки достигнутого реабилитационного эффекта.</p> <p>26. Знание ПК на уровне пользователя и программ для настройки электронных коленных модулей и биопротезов верхних конечностей.</p>	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	4 уровень ОРК	Техник-протезист	
	4 уровень ОРК	Техник-ортопед	
	2 уровень ОРК	Обувщик по пошиву ортопедической обуви	
Связь с ЕТКС или КС	ЕТКС выпуск 16	Механик протезно-ортопедических изделий	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Техническое и профессиональное образование	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация: Техник-технолог
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ:			
«ШОРНИК ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ОТДЕЛКЕ ПРОТЕЗНО-ОРТОПЕДИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ»			
Код:	7320-3-018		
Код группы:	7320-3		
Профессия:	Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий		
Другие возможные	-		

Примечание [YZ7]: Уточнить квалификацию

Примечание [M8]: принято

Отформатировано: Шрифт: 12 пт, Цвет шрифта: Черный, не выделение цветом

Примечание [YZ9]: Использовать карточку для разрядных профессий

Внести необходимые изменения по всему пс

Примечание [M10]: принято

наименования профессии:		
Квалификационный уровень по ОРК:	3 уровень ОРК	
Основная цель деятельности:	Изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление, ремонт протезно-ортопедических изделий после сборки и примерки.
Трудовая функция 1: Изготовление, ремонт протезно-ортопедических изделий после сборки и примерки	Задача 1: Подготовка изделий к примерке и отделка после примерки	Умения: 3-й разряд 1. Спуск краев в изделиях, деталях вручную и на бусовочных машинах. 2. Разметка, пробивание отверстия под блочки, пустотелые заклепки и их устанавливать. 3. Операции по пришивке плоских кожаных деталей машинным способом. 4. Прикрепление наружных деталей вручную. 5. Разметка расположения кожаных полуфабрикатов. 6. Изготовление кожаные полуфабрикаты. 7. Подготовка изделия к примерке. 4-й разряд в дополнении к 3-му разряду 8. Изготовление индивидуальных креплений протезно-ортопедических изделий, отделка ортезы на нижние и верхние конечности из текстильных, полимерных материалов, ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы). 9. Установка креплений к протезно-ортопедическим изделиям. 10. Шорная отделка протезов голени и бедра с жесткими приемными гильзами, тугоров верхних и нижних конечностей, корсетов из слоистого пластика, косметических протезов кисти. 11. Ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы без замены кожаной подкладки). 12. Шорная отделка протезно-ортопедических изделий вручную и с использованием швейного оборудования требований (кроме шинно-кожаных аппаратов на всю

Примечание [YZ11]: Межстрочный интервал !

Примечание [M12]: исправлено

Отформатировано: По ширине

Отформатировано: По ширине

		<p>ногу с двойным следом и протезов стопы).</p> <p>5-й разряд в дополнении к 4-му разряду</p> <p>13. Отделка сложных изделий согласно назначению и результатов примерки.</p> <p>14. Изготовление активных протезов верхних конечностей – шорная отделка (без подгонки крепления).</p> <p>15. Изготовление протезов на нижних и верхних конечностях – изготавливать лекала и пошив.</p> <p>16. Изготовление протезов голени, бедра и после вычленения бедра с кожаными приемными гильзами – шорная отделка (изготовление индивидуального крепления).</p> <p>17. Изготовление протезов голени и бедра – изготовление и подгонять нестандартные крепления при атипичном протезировании.</p> <p>6-й разряд в дополнении к 5-му разряду</p> <p>18. Отделка и подгон особо сложных и атипичных изделий согласно назначению и результатам примерки.</p> <p>19. Шорная отделка всех видов протезно-ортопедических изделий, включая подгонку, изготовление и ремонт креплений к активным протезам верхних конечностей.</p> <p>20. Отделка всех видов ортезов из полимерных материалов и слоистых пластиков.</p> <p>21. Отделка атипичных протезов и ортезов из всех видов материалов.</p> <p>22. Ремонт всех видов протезов и ортезов.</p>	<p>← Отформатировано: По ширине</p> <p>← Отформатировано: По ширине</p>
		<p>Знания:</p> <p>3-й разряд</p> <p>1. Технология шорной отделки протезно-ортопедических изделий.</p> <p>2. Правила эксплуатации брусочных машин, применяемых приспособлений и инструментов.</p> <p>3. Номенклатура протезно-ортопедических изделий, полуфабрикатов и их целевое назначение.</p> <p>4. Виды и свойства материалов, применяемых для отделки</p>	<p>← Отформатировано: По ширине</p>

		протезно-ортопедических изделий. 5. Технологические требования к качеству изделий. 6. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 7. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования. 8. Техника безопасности на рабочем месте. 4-й разряд в дополнении к 3-му разряду 9. Методы и приемы выполнения швейных операций. 10. Устройство обслуживаемого оборудования, номера швейных игл и ниток. 11. Приемы изготовления стандартного крепления протезно-ортопедических изделий. 5-й разряд в дополнении к 4-му разряду 12. Способы отделки всех видов протезно-ортопедических изделий, приемы изготовления нестандартного крепления. 13. Правила выполнения ручной строчки. 14. Требования, предъявляемые к машинным и ручным строчкам. 6-й разряд в дополнении к 5-му разряду 15. Правила эксплуатации брусочных машин, применяемых приспособлений и инструментов.	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	4 уровень ОРК	Техник-протезист	
	4 уровень ОРК	Техник-ортопед	
	2 уровень ОРК	Заготовщик шорно-седельных изделий	
Связь с ЕТКС или КС	ЕТКС выпуск 16	Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Техническое и профессиональное образование	Специальность: Обувное дело	Квалификация: Техник-технолог
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «ПОШИВЩИК ОРТОПЕДИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ (БАНДАЖИСТ)»			
Код:	-		
Код группы:	-		

Отформатировано: По ширине,
Отступ: Слева: 0,15 см, Выступ:
0,76 см

Отформатировано: Шрифт: 12
пт

Отформатировано: По ширине

Профессия:	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
Другие возможные наименования профессии:	-	
Квалификационный уровень по ОРК:	3 уровень ОРК	
Основная цель деятельности:	Изготавливать индивидуальные бандажные изделий	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление текстильных корсетно-бандажных изделий и ортезов из дублириновых тканей.
Трудовая функция 1: Изготовление текстильных корсетно-бандажных изделий и ортезов из дублириновых тканей	Задача 1: Изготовление индивидуальных креплений протезно-ортопедических изделий	Умения:
		3-й разряд 1. Изготовление индивидуальных бандажныхкреплений к протезно-ортопедическим изделиям. 2. Кройка деталей бандажных и корсетных изделий по готовым лекалам. 4-й разряд в дополнении к 3-му разряду 3. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам. 4. Изготовление ортезов на нижние и верхние конечности из текстильных, дублированных тканей. 5. Изготовление стандартных и скротальных грыжевые бандажей. 6. Изготовление лекало. 5-й разряд в дополнении к 4-му разряду 7. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам, в том числе индивидуальных лифов. 8. Изготовление текстильных ортезов всех видов. 9. Разработка и изготовление лекала. 10. Изготовление индивидуальных корсет и бандажей – раскрой, примерка, пошив. 11. Изготовление, примерка и подгон текстильных корсет в сложных и атипичных случаях. 12. Изготовление бюстгальтеров для протезов грудной железы.
		Знания:

← Отформатировано: По ширине

		<p>3-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила снятия мерок. 2. Методы и приемы выполнения швейных операций. 3. Устройство обслуживаемого оборудования, номера швейных игл и ниток. 4. Технология изготовления текстильных корсетов, бандажей, текстильных ортезов верхних и нижних конечностей. 5. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 6. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования. 7. Техника безопасности на рабочем мест. <p>4-й разряд в дополнении к 3-му разряду</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Способы отделки всех видов текстильных бандажей, корсетов, ортезов верхних и нижних конечностей. 9. Правила выполнения машинной и ручной строчки. 10. Требования, предъявляемые к ортопедическим изделиям (бандажам). <p>5-й разряд в дополнении к 4-му разряду</p> <ol style="list-style-type: none"> 11. Технологические требования к отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности. 12. Конструкция и технология изготовления текстильных корсетов, ортезов и бандажей. 13. Приемы подгонки и примерки текстильных корсетов, ортезов и бандажей, бюстгальтеров для протезов грудной железы. 14. Технологические требования отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности.
Требования к личностным компетенциям	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	4 уровень ОРК	Техник-протезист
	4 уровень ОРК	Техник-ортопед
	2 уровень ОРК	Комплектовщик моделей

← Отформатировано: По ширине

Связь с ЕТКС или КС	-	-	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Техническое и профессиональное образование	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: Швея
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «СЛЕСАРЬ СБОРЩИК ПРОТЕЗОВ»			
Код:	-		
Код группы:	-		
Профессия:	Слесарь сборщик протезов		
Другие возможные наименования профессии:	-		
Квалификационный уровень по ОРК:	2 уровень ОРК		
Основная цель деятельности:	Изготовление и выполнение ремонта ортезов и протезов всех видов		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление, подгонка, отделка и ремонт протезов и протезов.	
Трудовая функция 1: Изготовление, подгонка, отделка и ремонт протезов	Задача 1: Изготовление, ремонт протезно-ортопедических изделий согласно назначению врача и потребностям заказчика	Умения: 3-й разряд 1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт ортезов верхних конечностей с кожаными приемными гильзами при поражениях верхних конечностей. 2. Изготовление, подгон, отделка и ремонт ортезов на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными с кожаными приёмными гильзами. 3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, при односторонней ампутацией с приемными гильзами кожаными. 4. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации с кожаными приёмными гильзами. 5. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов стоп. 6. Сборка до примерки протезы бедра с кожаной приемными гильзами при односторонней ампутации. 7. Сборка до примерки протезы голени с кожаными приемными	

Отформатировано: По ширине,
Отступ: Слева: 0,15 см, Выступ:
0,76 см

		<p>гильзами.</p> <p>8. Сборка после примерки и изготавливать кожаные детали для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блоковка.</p> <p>4-й разряд</p> <p>9. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов на верхние конечности с кожаной и из слоистого пластика на основе полиамидного связующего приемными гильзами при односторонней ампутации.</p> <p>10. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными гильзами из кожаных и из слоистого пластика на основе полиамидного связующего.</p> <p>11. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, с тяговой системой управления при односторонней деформации с приемными гильзами кожаными, из слоистого пластика на основе полиамидного связующего.</p> <p>12. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации.</p> <p>13. Сборка до примерки протезы бедра с кожаной, полиамидной, при односторонней ампутации.</p> <p>14. Сборка до примерки протезы голени с кожаной, полиамидной, приемными гильзами.</p> <p>15. Изготовление кожаных деталей для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блоковка.</p> <p>5-й разряд в дополнении к 4-му разряду</p> <p>16. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при односторонне и двусторонних ампутациях и деформациях нижних конечностей из всех применяемых материалов с применением стандартных полуфабрикатов.</p>
--	--	--

← **Отформатировано:** По ширине, интервал После: 0 пт, Междустр.интервал: одинарный

← **Отформатировано:** По ширине

← **Отформатировано:** По ширине, Отступ: Слева: 0,19 см

		<p>17. Изготовление, подгон, отделка и ремонт аппаратов на всю ногу и тазобедренный сустав с кожными, термопластичными и из слоистого пластика приемными гильзами.</p> <p>18. Изготовление, подгон, отделка и ремонт корсет шинно-кожаных из слоистых пластиков.</p> <p>19. Изготовление, и ремонт протезов после вычленения бедра с кожаной или полиамидной корзиной.</p> <p>6-й разряд</p> <p>1. <u>20.</u> Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при атипичных односторонних ампутациях и деформациях нижних конечностей из всех применяемых материалов с применением стандартных полуфабрикатов.</p> <p>2. <u>21.</u> Изготовление, подгон и ремонт протезов верхних конечностей при одно и двусторонних ампутациях косметических, рабочих и тяговых с гильзами из термопластов, кожаных и из слоистых пластиков.</p> <p>20. <u>22.</u> Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов нижних конечностей при одно и двусторонних ампутациях.</p>	<p>Отформатировано: По ширине, Отступ: Слева: 0,15 см, Выступ: 0,76 см</p> <p>Отформатировано: Отступ: Слева: 0,15 см, Выступ: 0,76 см</p> <p>Отформатировано: По ширине, Отступ: Слева: 0,19 см, Выступ: 0,79 см, без нумерации</p>
		<p>Знания:</p> <p>3-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номенклатура протезно-ортопедических изделий. 2. Правила разметки металлических шин, полуколец, узлов и полуфабрикатов. 3. Правила снятия мерок на верхние и нижние конечности. 4. Номенклатура узлов, полуфабрикатов. 5. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования. 6. Техника безопасности на рабочем месте. 7. Требования по безопасности и 	<p>Отформатировано: По ширине</p>

		охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 4-й разряд 8. Анатомия человека. 9. Правила снятия мерок. 10. Свойства материалов для изготовления протезно-ортопедических изделий. 5-й разряд 11. Основы гипсовой техники. 6-й разряд 12. Технология вакуумного формования. 13. Технология изготовления гильз из слоистых пластиков на основе акриловых смол.	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	3 уровень ОРК	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	3 уровень ОРК	Механик протезно-ортопедических изделий	
Связь с ЕТКС или КС	-	-	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Среднее образование и/или краткосрочные курсы	Специальность: -	Квалификация: -
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «СБОРЩИК ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ ОБУВИ (ВРУЧНУЮ)»			
Код:	-		
Код группы:	-		
Профессия:	Сборщик ортопедической обуви (вручную)		
Другие возможные наименования профессии:	-		
Квалификационный уровень по ОРК:	2 уровень ОРК		
Основная цель деятельности:	Затяжка верха обуви на колодку или слепок, изготовление затяжной стельки и подошвы, приклейка подошвы и навеска рантов		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Затяжка верха обуви на колодку или гипсовый слепок.	
Трудовая функция 1: Затяжка верха обуви на колодку или гипсовый слепок	Задача 1: Все виды малосложной обуви	Умения:	
		3-й разряд 1. Затягивание верха обуви в малосложных моделях. 2. Навеска декоративного ранта к предварительно обработанным	

← Отформатировано: По ширине

		<p>подошвам.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Закрепление подошвы в зависимости от требований технологического процесса и назначения обуви. 4. Изготовление затяжных стелек. 5. Изготовление и приклеивание подошвы из различных материалов. <p>4-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Работы по всем видам сложной и малосложной обуви. 7. Навеска рантов по всему периметру подошвы, декоративного ранта к предварительно обработанным подошвам. 8. Навеска рантов по всему периметру подошвы машинным или ручным способом. 9. Изготовление затяжных стелек машинным или ручным способом. 10. Приклеивание подошвы. <p>5-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 11. Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях. 12. Затягивание верха обуви в сложных и малосложных моделях, а также в атипичных случаях.
		<p>Знания:</p> <p>3-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила выполнения простых операций по затяжке верха обуви. 2. Методы крепления низа обуви. 3. Свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок. 4. Виды материалов и их свойства. 5. Виды клеев и правила их использования. 6. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви. 7. Правила эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования. 8. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной

← Отформатировано: По ширине

← Отформатировано: По ширине,
Отступ: Слева: 0,15 см, Выступ:
0,99 см

← Отформатировано: По ширине

		<p>безопасности.</p> <p>9. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования.</p> <p>10. Технику безопасности на рабочем месте.</p> <p>11. Технологические режимы прессования.</p> <p>4-й разряд</p> <p>12. Правила выполнения операций по затяжке верха обуви, на колодку или гипсовый слепок.</p> <p>13. Методы крепления низа обуви.</p> <p>14. Свойства материалов, применяемых для изготовления стелек, подошв и рантов.</p> <p>15. Виды клеев и их использования при выполнении операций.</p> <p>16. Размеры и фасоны деталей низа обуви.</p> <p>17. Типы и номера ниток, при навеске рантов ручным или машинным способом.</p> <p>18. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви.</p> <p>19. Правила эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования.</p> <p>20. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.</p> <p>21. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования.</p> <p>22. Технику безопасности на рабочем месте.</p> <p>23. Технологические режимы прессования.</p> <p>5-й разряд</p> <p>24. Правила выполнения операций по затяжке верха обуви, на колодку или гипсовый слепок, в том числе в атипичных случаях.</p> <p>25. Методы крепления низа обуви.</p> <p>26. Свойства материалов, применяемых для изготовления стелек, подошв и рантов.</p> <p>27. Виды клеев и их использования при выполнении операций.</p> <p>28. Размеры и фасоны деталей низа</p>
--	--	--

		обуви. 29. Типы и номера ниток, при навеске рантов ручным или машинным способом. 30. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви. 31. Правила эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования. 32. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 33. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования. 34. Технику безопасности на рабочем месте. 35. Технологические режимы прессования.	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	3 уровень ОРК	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	3 уровень ОРК	Механик протезно-ортопедических изделий	
Связь с ЕТКС или КС	ЕТКС выпуск 45	Сборщик обуви	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Среднее образование и/или краткосрочные курсы	Специальность: -	Квалификация: -
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «ФРЕЗЕРОВЩИК ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ ОБУВИ (ОТДЕЛОЧНИК ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ ОБУВИ)»			
Код:	-		
Код группы:	-		
Профессия:	Фрезеровщик ортопедической обуви		
Другие возможные наименования профессии:	Отделочник ортопедической обуви		
Квалификационный уровень по ОРК:	2 уровень ОРК		
Основная цель деятельности:	Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблуков		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблуков.	
Трудовая функция 1:	Задача 1:	Умения:	

<p>Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблучков</p>	<p>Отделка обуви после затяжки</p>	<p>3-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Фрезеровка на обслуживаемой машине набойки, стельки, подошвы, не прикрепленные к обуви, коленочной и уреза пяточной части подошв рядовой обуви. <p>4-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Фрезеровка на обслуживаемой машине низкий и средний каблук, урез пяточной части формованной подошвы с набойкой, ранта унгов, подошвы с образованием бортика. 3. Фрезеровка - подправление подошвы в крокульной и геленочной частях модельной обуви. <p>5-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Фрезеровка - подправление подошвы по всему периметру; фрезеровать на обслуживаемой машине уреза подошвы легкой обуви и чувяк. 5. Регулирование работы обслуживаемой машины. <p>6-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Фрезеровка на обслуживаемой машине уреза резиновых подошв, подошв из заменителей натуральной кожи всех видов обуви, кроме легкой обуви и чувяк. 7. Фрезеровка уреза пяточной части резиновых подошв с набойкой. 8. Регулировка и выполнение работ по наладке машины. <p>Знания:</p> <p>3-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы фрезерования деталей обуви. 2. Правила фрезерования деталей обуви. 3. Виды и номера применяемых фрез. 4. Требования, предъявляемые к фрезерованию обуви. 5. Устройство и принцип действия обслуживаемой машины. 6. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.
--	---	--

← Отформатировано: По ширине

← Отформатировано: По ширине

← Отформатировано: По ширине

← Отформатировано: По ширине

← Отформатировано: По ширине

		<p>7. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования.</p> <p>8. Техника безопасности на рабочем месте.</p> <p>4-й разряд</p> <p>9. Способы замены применяемых фрез.</p> <p>10. Правила эксплуатации обслуживаемой машины.</p> <p>5-й разряд</p> <p>11. Правила фрезерования обуви.</p> <p>12. Методы регулирования обслуживаемой машин.</p> <p>6-й разряд</p> <p>13. Правила фрезерования обуви.</p> <p>14. Требования, предъявляемые к качеству готовой обуви.</p> <p>15. Правила регулирования и наладки обслуживаемой машины.</p>	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность, самостоятельное управление и контроль процессами трудовой деятельности, умение принимать самостоятельные решения, добросовестность, аккуратность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	3 уровень ОРК	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	3 уровень ОРК	Механик протезно-ортопедических изделий	
Связь с ЕТКС или КС	ЕТКС Выпуск 45	Фрезеровщик обуви	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Среднее образование и/или краткосрочные курсы	Специальность: -	Квалификация: -
КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «ОБУВЩИК ПО ПОШИВУ ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ ОБУВИ»			
Код:	7536-2-002		
Код группы:	7536-2		
Профессия:	Обувщик по пошиву ортопедической обуви		
Другие возможные наименования профессии:	Сборщик верха заготовки		
Квалификационный уровень по ОРК:	2 уровень ОРК		
Основная цель деятельности:	Пошив верха ортопедической обуви		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Пошив верха ортопедической обуви.	
Трудовая функция 1: Пошив верха заготовки ортопедической обуви	Задача 1: Сборка верха заготовки обуви	Умения:	
		3-й разряд 1. Пошив верха заготовки ортопедической обуви	

		<p>малосложной.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Выполнение работы по образцу. 3. Фальцевание краев деталей под трочку и под загибку ручным способом. 4. Загиб кант берца. 5. Сострочка деталей верха обуви. 6. Сборка деталей верха с подкладкой. 7. Пробивка отверстия и установка блочков и иной фурнитуры. 8. Изготовление ремней и пряжки. <p>4-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 9. Пошив верха заготовки обуви сложной. 10. Сборка заготовки сложной ортопедической обуви. 11. Сострачивать детали верха обуви. <p>5-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 12. Пошив верха сложной и атипичной обуви. 13. Сборка заготовки сложной и атипичной ортопедической обуви. 14. Фальцевание краев деталей под строчку и под загибку ручным и машинным способом. 15. Сострочка деталей верха обуви.
		<p>Знания:</p> <p>3-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологии сборки обуви. 2. Методов и приемов выполнения швейных операций. 3. Производственное оборудование, правила технической эксплуатации оборудования. 4. Требования безопасности перед началом работы, во время работы, в аварийных ситуациях, по окончании работы. 5. Требования по безопасности и охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. 6. Техника безопасности на рабочем месте. <p>4-й,5-й разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Виды сложной и малосложной ортопедической обуви. 8. Устройство обслуживаемого оборудования, номера швейных игл и ниток. 9. Технология сборки верха обуви.

		10. Способы обработки и сборки деталей ортопедической обуви в зависимости от характера деформации стопы. 11. Размеры и назначение супинаторов. 12. Требования, предъявляемые к качеству используемых материалов и деталей. 13. Правила эксплуатации обслуживаемых машин. 14. Требования безопасности перед началом работы, во время работы, в аварийных ситуациях, по окончании работы.	
Требования к личностным компетенциям	Ответственность, самостоятельное управление и контроль процессами трудовой деятельности, умение принимать самостоятельные решения, добросовестность, аккуратность.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	3 уровень ОРК	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	3 уровень ОРК	Механик протезно-ортопедических изделий	
Связь с ЕТКС или КС	ЕТКС выпуск 45	Обувщик по пошиву ортопедической обуви	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: Среднее образование и/или краткосрочные курсы	Специальность: -	Квалификация: -
3. Технические данные Профессионального стандарта			
Разработано:	Объединения юридических лиц «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий» Руководитель проекта: Радостовец Н.В. – Исполнительный директор, 8 7172 (689-601)		
Экспертиза предоставлена:			
Номер версии и год выпуска:	Версия 1, 2019		
Дата ориентировочного пересмотра:	31.12.2022		